



# PREFEITURA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS

Praça Manoel Leite Lemos, 115 - Telefax: (0xx35) 3525-1020 - CNPJ 17 894 064/0001-86  
CEP 37910-000 - Delfinópolis - Minas Gerais

**SEGUNDO TERMO ADITIVO DA ARP N.º 067/2020, QUE ENTRE SI CELEBRAM A PREFEITURA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS, REPRESENTADA PELA PREFEITA E A EMPRESA ANA RODRIGUES PINTO 70044058691, NA FORMA ABAIXO:**

**OMUNICIPIO DE DELFINÓPOLIS**, Estado de Minas Gerais Pessoa Jurídica de Direito Público Interno, devidamente inscrita no CNPJ sob o nº17.894.064/0001-86, com sede nesta cidade de Delfinópolis/MG, na Praça Manoel Leite Lemos nº115– Centro, neste ato representada pela Prefeita Municipal, a Sra. Suely Alves Ferreira Lemos, brasileira, viúva, agropecuarista, portadora do RG n.º 9.437.080-1 (SSP/SP) e do CPF n.º 339.621.116-20, residente e domiciliada na Av. Ivo Soares Matos - Pe, n.º 598 - Centro, neste município simplesmente **CONTRATANTE**, e a empresa **ANA RODRIGUES PINTO 70044058691**, inscrita no CNPJ sob o n.º 14.343.207/0001-73 com endereço na Cidade de Delfinópolis, na Rua Percival José Ferreira, 36 CEP: 37910-000 neste ato representada pelo seu procurador, Sra. Ana Rodrigues Pinto portadora do RG: 58.928.973-1 e do CPF: 700.440.586-91, doravante denominada simplesmente **CONTRATADA**, tendo em vista o que consta no **Processo Licitatório n.º 062/2020, Modalidade Pregão Presencial n.º 025/2020, Registro de Preços n.º 029/2020**, celebram o presente Termo Aditivo, com fulcro na Lei Federal n.º 8.666/93, com suas alterações e demais legislações correlatas, mediante as Cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

## CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1 - O presente Termo Aditivo tem por objeto a repactuação financeira do(s) itens elencado(s) na Cláusula Terceira.

## CLAUSULA SEGUNDA – DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

2.1 – O presente termo aditivo se fundamenta nos termos da alínea d, do inciso II, do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.

## CLÁUSULA TERCEIRA – DOS ITENS

3.1 – Os itens abaixo passam a ter os seguintes valores conforme planilha em anexo:

LOTE	DESCRIÇÃO	MARCA	UNITÁRIO
7	AMIDO DE MILHO 500 G	PACHA	R\$ 4,14
27	CAFÉ EM PÓ PC 500G	3 CORACOES	R\$ 7,25
30	CARNE BOVINA EM CUBO SEND	PASCAL	R\$ 41,11
31	CARNE BOVINA MOÍDA	DIBOM	R\$ 41,11
32	CARNE SUÍNA EM CUBO PERNI	PASCAL	R\$ 25,03
43	EXTRATO DE TOMATE 340 GRA	ELEFANTE	R\$ 4,56
47	FARINHA DE TRIGO PC 1KG	BUQUE	R\$ 2,99
50	FILE DE PEITO DE FRANGO	NAT	R\$ 13,48
65	LINGUIÇA DE CARNE SUINA S	SAUDALI	R\$ 22,47
107	SOBRECOXA DE FRANGO	NAT	R\$ 13,45

Ana Rodrigues Pinto



# PREFEITURA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS

Praça Manoel Leite Lemos, 115 - Telefax: (0xx35) 3525-1020 - CNPJ 17 894 064/0001-86  
CEP 37910-000 - Delfinópolis - Minas Gerais


## **CLÁUSULA QUARTA – DA PUBLICAÇÃO**

4.1 – O presente TERMO ADITIVO será publicado, por extrato, nos termos do parágrafo único do art. 61 da Lei n.º 8.666/93 e nos termos da Lei Municipal n.º 1225 de 30 de agosto de 1994.

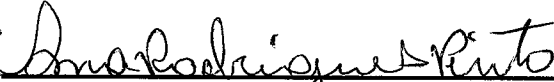
## **CLÁUSULA QUINTA – DA RATIFICAÇÃO**

5.1 – Ficam ratificadas todas as demais Cláusulas e condições da Ata de Registro de Preços original, e dos Termos Aditivos não conflitantes com o presente instrumento.

Delfinópolis-MG, 22 de Março de 2021

  
Suely Alves Ferreira Lemos  
Prefeita Municipal  
CPF: 339.621.116-20  
RG: 1.480-1 SSPSP

**SUELY ALVES FERREIRA LEMOS**  
**PREFEITA MUNICIPAL**  
**CONTRATANTE**



**ANA RODRIGUES PINTO 70044058691**  
**CONTRATADA**

## TESTEMUNHAS:




**Nome:** 088 543496 07  
**CPF:** Alise Campos Pinto



**Nome:** Wagner Zefirino da Silva  
**CPF:** 146 986 388 75

Visto: \_\_\_\_\_

  
**Assessoria Jurídica**  
**Cinthia de Oliveira Barbosa**  
**OAB/MG 124.910**  
**OAB/SP 289.676**

Cinthia de Oliveira Barbosa  
OAB/MG 124.910